



ООО "Клинкерный Дом"
 ГРН 1167232089430
 ИНН/КПП 7203402100/720301001
 Р/счёт 40702810867100005625
 ПАО Сбербанк
 К/с 30101810800000000651
 БИК 047102651



Монтаж без специальной подготовки в короткие сроки

Монтаж фасадных термопанелей «Европа» в силу лёгкости и высокого качества используемых материалов достаточно прост. Все, что Вам нужно для монтажа термопанелей – это саморезы, шуруповёрт, алмазный диск и рабочий труд, не требующий специальной подготовки. Монтаж панелей осуществляется дюбель-гвоздями (саморезами) по пластиковым направляющим практически на любое основание. Дополнительные фундаменты не требуются. Чистота и точность монтажа, отсутствие мокрых процессов исключают нанесение ущерба окружающей территории и позволяют избежать проблем с фасадом.

Краткая инструкция по монтажу фасадных термопанелей

Шаг 1. Проверка геометрии фасада.

- Отбейте горизонт (единый уровень высоты) по всему периметру фасада, не забывая проверять диагональ каждой стены. Для выставления единого уровня высоты используют стартовый профиль (уголок) по периметру фасада.
- Проверить вертикаль углов, их параллельность друг другу.



Возможные дефекты	Способы устранения
· отклонение диагонали до 5см	Разгонка швов
· отклонение диагонали > 5см	Прокладка в местах неровностей жёсткого влагостойкого материала (фанеры и т.п.)

Примечание: деревянные дома из кругляка и бруса обшиваются только по каркасу. Для более ровной и качественной облицовки фасадов применяется обрешётка.

Шаг 2. Монтаж термопанелей на цоколь.

Панели крепятся непосредственно на цоколь по горизонту. На один квадратный метр термопанелей уходит, как правило, по 13-14 дюбель-гвоздей (либо саморезов) для создания необходимой плотности прижатия к стене.





ООО "Клинкерный Дом"
ГРН 1167232089430
ИНН/КПП 7203402100/720301001
Р/счёт 40702810867100005625
ПАО Сбербанк
К/с 30101810800000000651
БИК 047102651



Шаг 3. Монтаж угловых элементов фасадных термопанелей.

Монтаж термопанелей начинают с углов здания. После установки панелей нижнего ряда по цокольному профилю наносится полиуретановая пена. По кирпичным и бетонным стенам угловые элементы крепят при помощи дюбель-гвоздей длиной 120-160 мм и шурупверта, предварительно просверлив отверстия под них перфоратором. На деревянные конструкции крепеж угловых элементов производится по обрешетке анодированными саморезами длиной 100-120 мм.



Шаг 4. Крепление основных элементов и доборных термопанелей.

Благодаря пазо-ребенному соединению, панели легко стыкуются друг с другом. Клинкерная плитка без труда режется алмазным диском при помощи электроинструмента, что обеспечивает архитектурную свободу оформления арочных и других элементов. В той же последовательности ведется монтаж элементов последующих рядов; в местах дверных проемов и окон панели обрезаются и полость запенивается полиуретановой пеной.



Шаг 5. Отделка оконных и дверных проемов.

Отделку откосов окон и дверей можно производить различными способами:

- цементно-песчанными растворами;
- морозостойкой фасадной шпаклевкой;
- металлическими или пластиковыми откосами (обеспечивают выполнение работ в кратчайшие сроки, просты в монтаже и эксплуатации, минимальные затраты);
- облицовочной плиткой.



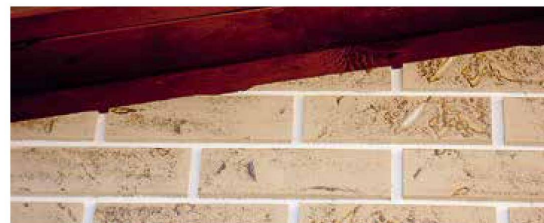


ООО "Клинкерный Дом"
ГРН 1167232089430
ИНН/КПП 7203402100/720301001
Р/счёт 40702810867100005625
ПАО Сбербанк
К/с 30101810800000000651
БИК 047102651



Шаг 6. Карнизы.

Отделка примыкания термопанелей к свесам крыши производится после окончания монтажа термопанелей. Швов между свесом крыши и панелью закрывается декоративным элементом (нащельник, карниз и др. в зависимости от архитектуры).



Шаг 7. Водостоки.

Водостоки крепятся шурупом через термопанель к несущей стене.



Шаг 8. Эркеры.

Угловые термопанели подрезаются алмазным диском под соответствующим углом и стыкуются. Стык обрабатывается монтажной пеной или герметиком. Радиусные части фасада: сначала крепится утеплитель, затем наносится сетка, штукатурится, клеится облицовочная плитка.



Шаг 9. Расшивка швов.

Заполнение швов между плитками производится морозостойкой фасадной затиркой для широких швов с применением затирочного пистолета. Работы проводятся при температуре от +5 до +30С. Расход затирки – 3-5 кг на м2 поверхности. Все описанные выше работы проводятся в любое время года, исключая этап расшивки швов.

